

# ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ – Α – 00836

ΕΚΔΟΣΗ 1

ΚΑΛΑΘΟΦΟΡΟ ΑΝΥΨΩΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΗΜΑ ΗΛΕΚΤΡΟΚΙΝΗΤΟ, ΑΡΘΡΩΤΟ /  
ΤΗΛΕΣΚΟΠΙΚΟ

14 ΙΟΥΝΙΟΥ 2019

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ – ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ  
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ**

	ΣΕΛΙΔΑ
<b>1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ</b>	<b>3</b>
<b>2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ</b>	<b>3</b>
<b>3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ</b>	<b>5</b>
<b>4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	<b>5</b>
4.1 Γενικά	5
4.2 Εξοπλισμός Καλαθοφόρου Μηχανήματος	5
4.3 Ονομαστικές Διαστάσεις Μηχανήματος - Καλαθιού	7
4.4 Βάρος Μηχανήματος	7
4.5 Επιδόσεις Μηχανήματος – Συστήματος Ανύψωσης Καλαθιού	7
4.6 Τεχνικά Χαρακτηριστικά Λειτουργίας Μηχανήματος	8
4.7 Καλάθι	9
4.8 Προστασία Περιβαλλοντικών Συνθηκών Λειτουργίας	10
4.9 Ρυμούλκηση	10
4.10 Παρελκόμενα	11
4.11 Επισημάνσεις Υλικού	11
<b>5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ</b>	<b>11</b>
<b>6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ</b>	<b>12</b>
6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά	12
6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές	12
<b>7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ</b>	<b>13</b>
7.1 Εμπορική Εγγύηση	13
7.2 Εκπαίδευση	13
7.3 Εξυπηρέτηση μετά την Πώληση	13
<b>8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ</b>	<b>14</b>
8.1 Τόπος Παράδοσης	14
8.2 Χρόνος Παράδοσης	14
<b>9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ</b>	<b>14</b>
<b>10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ</b>	<b>15</b>
<b>11 ΠΡΟΣΘΗΚΗ «1» ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΡΟΣ ΤΗΝ ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΤΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ</b>	<b>16</b>

## 1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τις απαιτήσεις προμήθειας αυτοκινούμενου αρθρωτού / τηλεσκοπικού καλαθοφόρου ανυψωτικού ηλεκτροκίνητου μηχανήματος, αντισταθμιζόμενου, με όρθιο οδηγό/χειριστή, ανυψωτικής ικανότητας τουλάχιστον 200 kg και ελάχιστου ύψους ανύψωσης επιπέδου πατώματος πλατφόρμας καλαθιού στα 10m από το έδαφος.

## 2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ <sup>α</sup>

2.1 Απόφαση αριθ. οικ. 1032/166/Φ.Γ.9.6.4 (Η) (ΦΕΚ 519/Β/6-3-2013), «Κατάταξη των μηχανημάτων έργου σε ειδικότητες και ομάδες, ως προς τη δραστηριότητα του χειρισμού σύμφωνα με το π.δ. 113/2012 (Α' 198) και αντιστοίχιση των υφιστάμενων αδειών που έχουν εκδοθεί σύμφωνα με το π.δ. 22/1976 (Α' 6) ή το π.δ. 31/1990 (Α' 11) με τις άδειες που εκδίδονται κατ' εφαρμογή του προεδρικού αυτού διατάγματος».

2.2 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5ης Νοεμβρίου 2002, περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.3 Κοινή Υπουργική Απόφαση αριθ. Δ13ε/4800 (ΦΕΚ 708/Β/4-6-2003), «Όροι και προϋποθέσεις για τη χορήγηση έγκρισης τύπου Μηχανήματος Έργων και τρόπος και διαδικασία απογραφής, ταξινόμησης και χορήγησης άδειας και πινακίδων αριθμού κυκλοφορίας Μηχανήματος Έργων (ΜΕ)».

2.4 Κοινή Υπουργική Απόφαση αριθ. οικ. 15085/593 (ΦΕΚ 1186/Β/25-8-2003), «Κανονισμός Ελέγχων Ανυψωτικών Μηχανημάτων».

2.5 Κοινή Υπουργική Απόφαση αριθ. 618/43 (ΦΕΚ 52/Β/20-1-2005), «Προϋποθέσεις διάθεσης στην αγορά πυροσβεστήρων, διαδικασίες συντήρησης, επανελέγχου και αναγόμωσης», όπως τροποποιήθηκε από την Κοινή Υπουργική Απόφαση αριθ. 17230/671 (ΦΕΚ 1218/Β/1-9-2005).

2.6 Νόμος υπ' αριθ. 4302 (ΦΕΚ 225/Α/8-10-2014), «Ρύθμιση θεμάτων Εφοδιαστικής και άλλες διατάξεις».

2.7 Οδηγία 2006/42/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 17ης Μαΐου 2006 σχετικά με τα μηχανήματα και την τροποποίηση της οδηγίας 95/16/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει. (EN 13001-3-2:2014)

2.8 Οδηγία 2014/30/ΕΕ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 26ης Φεβρουαρίου 2014 για την εναρμόνιση των νομοθεσιών των κρατών μελών σχετικά με την ηλεκτρομαγνητική συμβατότητα, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, οι παραπομπές στην Οδηγία 2004/108/ΕΚ, νοούνται ως παραπομπές στην Οδηγία 2014/30/ΕΕ και διαβάζονται σύμφωνα με τον πίνακα αντιστοιχίας του παραρτήματος VI της δεύτερης.

2.9 ACodP-2/3, NATO multilingual classification and item name database.

2.10 EN 280, «Mobile elevating work platforms - Design calculations - Stability criteria - Construction - Safety - Examinations and tests».

- 2.11 EN 1175-1, «Safety of industrial trucks – Electrical requirements – Part 1: General requirements for battery powered trucks».
- 2.12 EN 60034-1, «Rotating electrical machines – Part 1: Rating and performance».
- 2.13 EN 60254-1, «Lead-acid traction batteries – Part 1: General requirements and methods of test».
- 2.14 EN 12895, «Industrial trucks – Electromagnetic compatibility».
- 2.15 ISO 4302:1981 Cranes - Wind load assessment
- 2.16 EN ISO 9001, «Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας – Απαιτήσεις».
- 2.17 ISO 5053-1, «Industrial trucks – Terminology and classification – Part 1: Types of industrial trucks».
- 2.18 ISO 5053:1987 E, «Powered industrial trucks – Terminology».
- 2.19 ISO 6292, «Powered industrial trucks and tractors – Brake performance and component strength».
- 2.20 ISO 13564-1, «Powered industrial trucks – Test methods for verification of visibility – Part 1: Sit-on and stand-on operator trucks and variable-reach trucks up to and including 10t capacity».
- 2.21 ΠΕΔ-A-00247, Καλαθοφόρο Ανυψωτικό Μηχάνημα πετρελαιοκίνητο, τηλεσκοπικό, ανυψωτικής ικανότητας 220kg στα 12m.

<sup>α</sup> Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας ΠΕΔ. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας ΠΕΔ με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η ΠΕΔ, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας. Αντίστοιχα εφαρμοζόμενα πρότυπα με τα αναφερόμενα γίνονται επίσης αποδεκτά.

### 3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

Τα καλαθοφόρα ανυψωτικά μηχανήματα έχουν κωδικό CPV 42416210-0 (Ανυψωτικά μηχανήματα κάδων), σύμφωνα με το Παράρτημα Ι του Κανονισμού (ΕΚ) 2195/2002, και κλάση 3810 (Cranes and Crane-Shovels) κατά ACodP-2/3.

### 4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

#### 4.1 Γενικά

4.1.1 Ορισμός μηχανήματος: Αυτοκινούμενο ανυψωτικό καλαθοφόρο μηχάνημα, ηλεκτροκίνητο, με αρθρωτό / τηλεσκοπικό βραχίονα - ιστό, αντισταθμιζόμενο, με όρθιο χειριστή - οδηγό. Ένα ανυψωτικό καλαθοφόρο μηχάνημα είναι μηχάνημα έργου (ME), το οποίο εμπίπτει στην ειδικότητα 2, για εργασίες ανύψωσης και μεταφοράς προσώπων, σύμφωνα με την Απόφαση 1032/166 (ΦΕΚ 519/Β/6-3-2013 παρ. 2.5). Ειδικότερα στην παρ. 2.5 αναφέρεται: *Καλαθοφόρα οχήματα συντηρήσεως – εξυπηρετήσεως ηλεκτρικών εναερίων δικτύων ή άλλων αιωρούμενων εργασιών*. Στη διεθνή ορολογία χρησιμοποιείται η συντομογραφία MEWP (Mobile Elevating Work Platform). Απαγορεύεται η κυκλοφορία των καλαθοφόρων μηχανημάτων στο οδικό δίκτυο.

4.1.2 Κάθε μηχάνημα είναι καινούργιο, σύγχρονης τεχνολογίας, κατασκευασμένο τους τελευταίους δώδεκα (12) μήνες, από την ημερομηνία παράδοσης στις Ένοπλες Δυνάμεις (ΕΔ).

4.1.3 Κάθε μηχάνημα διαθέτει υδραυλικό σύστημα ανύψωσης καλαθιού με αρθρωτό / τηλεσκοπικό βραχίονα – ιστό, για την ανύψωση και μεταφορά τουλάχιστον δύο ατόμων με τα εργαλεία τους (230kg min) σε μέγιστο ύψος ανύψωσης επιπέδου πατώματος πλατφόρμας τουλάχιστον 10m από το έδαφος.

4.1.4 Κάθε μηχάνημα ικανοποιεί τις απαιτήσεις των Οδηγιών 2006/42/ΕΚ, περί μηχανημάτων και 2014/30/ΕΕ, περί ηλεκτρομαγνητικής συμβατότητας. Στην Τεχνική Προσφορά δηλώνονται τα πρότυπα, σύμφωνα με τα οποία είναι σχεδιασμένο, κατασκευασμένο και ελεγμένο κάθε μηχάνημα και ο εξοπλισμός του, για την ικανοποίηση των προαναφερθέντων οδηγιών, λαμβάνοντας υπόψη τους καταλόγους των προτύπων, που δημοσιεύονται στην Επίσημη Εφημερίδα της Ευρωπαϊκής Ένωσης (π.χ. EN280, EN 12895, EN 12053). Ιδιαίτερη μνεία γίνεται στην Τεχνική Προσφορά ως προς την ικανοποίηση των απαιτήσεων προτύπων, που διασφαλίζουν την ευστάθεια του μηχανήματος. Ο σχεδιασμός και η κατασκευή φορέα - αρθρωτού / τηλεσκοπικού βραχίονα - καλαθιού, θα είναι σύμφωνος με πρότυπο που δηλώνεται στην Τεχνική Προσφορά (π.χ. EN 280).

4.1.5 Στην Τεχνική Προσφορά δηλώνεται το εργοστάσιο / εταιρεία κατασκευής του μηχανήματος (επωνυμία – διεύθυνση), ο προσφερόμενος τύπος και το έτος που αυτός κατασκευάστηκε για πρώτη φορά. Δεν γίνεται δεκτός τύπος του οποίου η κατασκευή έχει σταματήσει ή τελεί υπό κατάργηση· σχετική βεβαίωση υποβάλλεται με την Τεχνική Προσφορά.

#### 4.2 Εξοπλισμός καλαθοφόρου μηχανήματος

##### 4.2.1 Βραχίονας ανύψωσης

4.2.1.1 Ο Βραχίονας ανύψωσης έχει την δυνατότητα περιστροφής 355<sup>0</sup> στη βάση του και προς τις δύο κατευθύνσεις ως προς τον κατακόρυφο άξονα του μηχανήματος.

- 4.2.1.2 Κατάλληλος μηχανισμός μέσω του οποίου επιτυγχάνεται η ομαλή και χωρίς κραδασμούς περιστροφή του βραχίονα.
- 4.2.1.3 Αντλία τροφοδοσίας του υδραυλικού συστήματος ανύψωσης του βραχίονα η οποία παίρνει κίνηση από τον κινητήρα ανύψωσης του οχήματος.
- 4.2.1.4 Δύο (2) χειριστήρια πλήρους χειρισμού τα οποία θα τροφοδοτούνται ηλεκτροϋδραυλικά από το υδραυλικό σύστημα ελέγχου (PTO), για τους χειρισμούς του βραχίονα. Το ένα χειριστήριο είναι για τον χειρισμό πεζού χειριστή από την βάση του μηχανήματος και το άλλο για χειρισμό από χειριστή στο καλάθι. Όταν το χειριστήριο στο καλάθι είναι σε λειτουργία, τότε απενεργοποιείται το χειριστήριο που βρίσκεται στη βάση του μηχανήματος. Και τα δύο χειριστήρια φέρουν διακόπτες κινδύνου - ειδικό μπουτόν άμεσης ακινητοποίησης τύπου μανιτάρι, (EMERGENCY-STOP). Τα χειριστήρια του καλάθιού δεν λειτουργούν όταν δεν βρίσκεται χειριστής πάνω στο καλάθι (DEAD MAN SAFETY SYSTEM).
- 4.2.1.5 Μηχανισμός ελέγχου ο οποίος θα σταματά την κίνηση του βραχίονα σε περίπτωση που αυτός φτάσει τα προσδιοριζόμενα επιτρεπόμενα όρια, αποτρέποντας περίπτωση ανατροπής. Στην περίπτωση αυτή η μονάδα ελέγχου θα επιτρέπει μόνο κινήσεις που βελτιώνουν την ευστάθεια του μηχανήματος.
- 4.2.1.6 Προστασία υπέρβασης μεγίστου επιτρεπόμενου φορτίου ανύψωσης του βραχίονα.
- 4.2.1.7 Χειροκίνητη υδραυλική αντλία για την λειτουργία του μηχανισμού σε περίπτωση βλάβης της κύριας αντλίας, για την χρησιμοποίηση της για κάθοδο του βραχίονα σε ανάλογη περίπτωση.
- 4.2.1.8 Υδραυλικούς κυλίνδρους ανύψωσης του βραχίονα και σωλήνες υψηλής πίεσης του υδραυλικού κυκλώματος που τροφοδοτούν τους υδραυλικούς κυλίνδρους, τοποθετημένους εντός του βραχίονα ώστε να προστατεύονται επαρκώς από τυχόν φθορές.
- 4.2.2 Κατάλληλη προστασία σε όλα τα κινούμενα τμήματα και εξαρτήματα (π.χ τηλεσκοπικά εκτεινόμενα τμήματα του βραχίονα, μπουκάλες, κυλίνδρους) στο πλαίσιο της μακρόχρονης εύρυθμης λειτουργίας του μηχανήματος σε διαβρωτικό περιβάλλον εργασίας με επιβαρυμένες συνθήκες όπως αμμοβολές πλοίων σε Ναυστάθμους. Στην Τεχνική Προσφορά γίνεται αναλυτική περιγραφή των διατάξεων αυτών.
- 4.2.3 Ενδείξεις και όργανα ελέγχου της ασφαλούς και εύρυθμης λειτουργίας του μηχανήματος. (π.χ ένδειξη εφαρμογής φρένου ακινητοποίησης, ένδειξη λειτουργίας ετοιμότητας, ένδειξη πορείας υψηλής / χαμηλής ταχύτητας, ένδειξη πορείας εμπρός / πίσω, ένδειξη ευθυγράμμισης όπισθεν τροχών, ένδειξη ευθυγράμμισης εμπρόσθιων τροχών, ένδειξη ευθυγράμμισης σασί και πλατφόρμας καλάθιού, ένδειξη γωνίας βραχίονα, ένδειξη κατάστασης μπαταρίας, ένδειξη ωρών λειτουργίας, ένδειξη θερμοκρασίας λαδιού υδραυλικού συστήματος, σύστημα αυτοδιάγνωσης και ένδειξης κωδικού σφάλματος, κ.α). Στην Τεχνική Προσφορά περιγράφονται αναλυτικά όλες οι ενδείξεις και τα όργανα ελέγχου.
- 4.2.4 Σημεία ανακρεμάσεως πιστοποιημένα από διαπιστευμένο φορέα για το μέγιστο βάρος που μπορούν να φέρουν, ώστε να είναι δυνατή η ανακρέμαση του οχήματος.
- 4.2.5 Ονομαστική Ανυψωτική Ικανότητα καλάθιού μεγαλύτερη ή ίση των 230 kg. Με την Τεχνική Προσφορά υποβάλλεται το δυναμικό διάγραμμα (Dynamic Load Diagram) της ανύψωσης σε όλη τη διαδρομή του καλάθιού.

- 4.3 Ονομαστικές Διαστάσεις Μηχανήματος – Καλαθιού
- 4.3.1 Μήκος μηχανήματος  $\leq 10,00\text{m}$  : δηλώνεται στην Τεχνική Προσφορά σε μέτρα.
- 4.3.2 Πλάτος μηχανήματος  $\leq 2,70\text{m}$ : δηλώνεται στην Τεχνική Προσφορά σε μέτρα.
- 4.3.3 Ύψος μηχανήματος  $\leq 3,00\text{m}$ : δηλώνεται στην Τεχνική Προσφορά σε μέτρα.
- 4.3.4 Ελάχιστη απόσταση από το έδαφος  $\geq 14\text{cm}$ : δηλώνεται στην Τεχνική Προσφορά σε εκατοστά.
- 4.3.5 Καλάθι: Μήκος x Πλάτος πλατφόρμας καλαθιού  $\geq 1,1\text{m} \times 0,65\text{m}$ : δηλώνεται στην Τεχνική Προσφορά κάθε διάσταση σε μέτρα.
- 4.3.6 Άλλες διαστάσεις/πληροφορίες κατά την κρίση του προμηθευτή.
- 4.4. Βάρος μηχανήματος: Στην Τεχνική Προσφορά δηλώνεται το βάρος του μηχανήματος σε kg που περιλαμβάνει το μηχάνημα, έτοιμο για χρήση.
- 4.5 Επιδόσεις Μηχανήματος – Συστήματος Ανύψωσης Καλαθιού
- 4.5.1 Μέγιστο Φορτίο ανύψωσης πλατφόρμας καλαθιού  $\geq 200\text{kg}$ : δηλώνεται στην Τεχνική Προσφορά σε κιλά.
- 4.5.2 Μέγιστο Ύψος ανύψωσης επιπέδου δαπέδου πλατφόρμας καλαθιού  $\geq 10,00\text{m}$ : δηλώνεται στην Τεχνική Προσφορά σε μέτρα.
- 4.5.3 Εύρος ταχύτητας κίνησης μηχανήματος με ονομαστικό φορτίο παραγράφου 4.2.5 σε θέση πορείας από  $0,6\text{Km/h}$  έως  $6\text{ Km/h}$ . Η ακριβής τιμή δηλώνεται στην Τεχνική Προσφορά σε  $\text{km/h}$ .
- 4.5.4 Κλίση ανόδου μηχανήματος με ονομαστικό φορτίο παραγράφου 4.2.5  $\geq 25\%$  . Η ακριβής τιμή δηλώνεται στην Τεχνική Προσφορά, εκφρασμένη % .
- 4.5.5 Δυνατότητα στροφής καλαθιού  $\geq +80^\circ$ .-  $80^\circ$  Η ακριβής τιμή δηλώνεται στην Τεχνική Προσφορά, σε μοίρες.
- 4.5.6 Οποιαδήποτε επιπλέον δυνατότητα που αφορά την κίνηση του καλαθιού προς διευκόλυνση του έργου του χειριστή, περιγράφεται αναλυτικά και δηλώνεται στην Τεχνική Προσφορά.
- 4.5.7 Μέγιστη ταχύτητα ανέμου στην οποία δεν επηρεάζονται οι παραπάνω επιδόσεις του μηχανήματος βάση του εφαρμοζόμενου προτύπου (π.χ ISO 4302). Η ακριβής τιμή δηλώνεται στην Τεχνική Προσφορά σε  $\text{km/h}$ .
- 4.6 Τεχνικά Χαρακτηριστικά Λειτουργίας Μηχανήματος
- 4.6.1 Συνολική ονομαστική ισχύς κινητήρων ανύψωσης / κίνησης : δηλώνονται στην Τεχνική Προσφορά σε kW, S3 15%, κατά EN 60034-1.
- 4.6.2 Πηγή ενέργειας είναι συσσωρευτής/ές (μπαταρίες), κατά EN 60254-1 με τα ακόλουθα τεχνικά χαρακτηριστικά:

- 4.6.2.1 Ονομαστική χωρητικότητα  $\geq 360$  Ah: δηλώνονται στην Τεχνική Προσφορά σε Ah, κατά EN 60254-1.
- 4.6.2.2 Ο συσσωρευτής (ή οι συσσωρευτές) ικανοποιούν τις απαιτήσεις της Οδηγίας 2006/66/EK και εξασφαλίζουν τη συνεχή λειτουργία κάθε οχήματος εκτελώντας έναν τυπικό κύκλο εργασιών για διάρκεια, που δηλώνεται στην Τεχνική Προσφορά.
- 4.6.2.3 Η κατασκευή του συσσωρευτή / -των κάθε οχήματος είναι σύμφωνη με τα εφαρμοζόμενα πρότυπα, που δηλώνονται στην Τεχνική Προσφορά (π.χ. EN 1175-1):
- 4.6.2.3.1 Ασφαλή εγκατάσταση και στήριξη για την αποφυγή μετακινήσεων, επαρκή αερισμό, αποφυγή ηλεκτρικών εκκενώσεων και προστασία έναντι κρούσεων.
- 4.6.2.3.2 Εύκολη πρόσβαση για έλεγχο, συντήρηση και αντικατάσταση.
- 4.6.2.4 Κάθε όχημα διαθέτει δυνατότητα φόρτισης των συσσωρευτών, από δίκτυο τάσης 230/400V  $\pm 10\%$ , είτε με ενσωματωμένο φορτιστή ή με ξεχωριστή συσκευή.
- 4.6.2.5 Κάθε όχημα διαθέτει σύστημα διακοπής ή περιορισμού της λειτουργίας ανύψωσης στην περίπτωση που το φορτίο των συσσωρευτών είναι μικρότερο από συγκεκριμένη τιμή (π.χ. 10% ή 20%), η οποία δηλώνεται στην Τεχνική Προσφορά.
- 4.6.2.6 Στην Τεχνική Προσφορά δηλώνονται επίσης οι ακόλουθες πληροφορίες:
- 4.6.2.6.1 Για τον κινητήρα ανύψωσης ανωτέρω παραγράφου 4.6.1:
- 4.6.2.6.1.1 Κατασκευαστής και τύπος.
- 4.6.2.6.1.2 Αριθμός ανά όχημα.
- 4.6.2.6.1.3 Μέγιστη και ελάχιστη θερμοκρασία περιβάλλοντος κατά την λειτουργία.
- 4.6.2.6.2 Για τους συσσωρευτές οι πληροφορίες της ανωτέρω παραγράφου 4.6.2:
- 4.6.2.6.2.1 Κατασκευαστής και τύπος.
- 4.6.2.6.2.2 Απαιτούμενος χρόνος πλήρους φόρτισης.
- 4.6.2.6.2.3 Αριθμός ανά όχημα και βάρος σε kg.
- 4.6.2.6.3 Άλλα στοιχεία, κατά την κρίση του προμηθευτή, που διευκολύνουν τη χρήση και συντήρηση (π.χ. σύστημα εύκολης αντικατάστασης των συσσωρευτών, διαγνωστικό / καταγραφικό σύστημα λειτουργίας / συντήρησης συσσωρευτών).
- 4.6.3 Σύστημα μετάδοσης κίνησης: Στην Τεχνική Προσφορά περιγράφεται το σύστημα μετάδοσης κίνησης. Η περιγραφή περιλαμβάνει τύπο συστήματος (π.χ. υδροστατική μετάδοση κίνησης - hydrostatic transmission, επιλογή κίνησης 4X4) κ.α
- 4.6.4 Σύστημα διεύθυνσης: Υδραυλικό. Στην Τεχνική Προσφορά περιγράφεται το σύστημα διεύθυνσης. Η περιγραφή περιλαμβάνει χαρακτηριστικά ασφάλειας / εργονομίας (π.χ. η δυνατότητα στρέψης και των δύο τροχοφόρων αξόνων) κ.α.
- 4.6.5 Σύστημα πέδησης: Περιλαμβάνει πέδη πορείας καθώς και πέδη στάθμευσης, που ικανοποιούν τις απαιτήσεις ασφάλειας της σχετικής νομοθεσίας. Στην Τεχνική Προσφορά περιγράφεται το σύστημα πέδησης. Η περιγραφή περιλαμβάνει τύπο πέδης, τύπο φρένων, χαρακτηριστικά λειτουργίας και ενίσχυσης απόδοσης (π.χ. αναγεννητική πέδηση, σύστημα αποτροπής υπερθέρμανσης) κ.α.
- 4.6.6 Συστήματα ασφάλειας: Κάθε μηχανήμα είναι εξοπλισμένο με σύστημα ειδοποίησης του χειριστή σε περίπτωση υπερφόρτωσης. Στην Τεχνική Προσφορά περιγράφεται το προαναφερθέν σύστημα καθώς και πρόσθετα συστήματα ελέγχου του μηχανήματος για την μείωση των κινδύνων ως προς την ασφάλεια του χειριστή και του



εργατικού προσωπικού του περιβάλλοντος χώρου, όπως και αυτά που αναφέρθηκαν στην παράγραφο 4.2 (π.χ. σύστημα ταυτοποίησης χειριστή, προειδοποιητικά όργανα ελέγχου – λυχνίες για την εύρυθμη λειτουργία του κινητήρα, του υδραυλικού συστήματος και της λειτουργίας του μηχανήματος, ανακλαστικές επιφάνειες ασφαλείας) κ.α.

#### 4.6.7 Φωτισμός

4.6.7.1 Κάθε μηχανήμα διαθέτει ηχητική σήμανση προειδοποίησης κίνησης (κόρνα).

4.6.7.2 Κάθε μηχανήμα διαθέτει προβολέα εργασίας καθώς και φανό (φάρο) με κίτρινο αναλάμπτον φως.

#### 4.6.8 Τροχοί

4.6.8.1 Στην Τεχνική Προσφορά αναφέρεται η παρεχόμενη σε αυτούς κίνηση (π.χ. 4x4) και η δυνατότητα στρέψης και των δύο τροχοφόρων αξόνων.

4.6.8.2 Ελαστικά τροχών: Τα ελαστικά είναι πνευστά ή συμπαγή, καινούργια, κατασκευασμένα εντός έξι (6) μηνών από την ημερομηνία παράδοσης του μηχανήματος στις ΕΔ. Ο τύπος και το μέγεθος των ελαστικών των τροχών, δηλώνονται στην Τεχνική Προσφορά.

#### 4.7 Εξαρτήματα - Καλάθι. Το Καλάθι διαθέτει:

4.7.1 Σχεδιασμό που εξασφαλίζει στον χειριστή άνετο χειρισμό. Με την Τεχνική Προσφορά υποβάλλονται φωτογραφίες του καλάθιού και του εσωτερικού χώρου χειρισμού, για την αξιολόγησή τους. Οι προαναφερθείσες φωτογραφίες είναι αποδεκτό να αποτελούν μέρος των τεχνικών φυλλαδίων της παραγράφου 9.

4.7.2 Κατάλληλη διάταξη που διατηρεί την πλατφόρμα του καλάθιού σταθερά σε οριζόντια θέση.

4.7.3 Ο χώρος του χειριστή στο καλάθι διαθέτει τα ακόλουθα στοιχεία:

4.7.3.1 Ζώνες ασφαλείας για τους χειριστές, ειδικές για ασφάλεια πτώσης από ύψος.

4.7.3.2 Μεταλλικό δάπεδο με ελαστικό αντιολισθητικό ανθεκτικό τάπητα.

4.7.3.3 Ηχητικό όργανο (κόρνα).

4.7.3.4 Προστατευτικό σκελετό ισχυρής μεταλλικής κατασκευής, που να ικανοποιεί τις απαιτήσεις ασφάλειας της σχετικής νομοθεσίας. Στην Τεχνική Προσφορά αναφέρονται τα στοιχεία της κατασκευής, που ικανοποιούν τις απαιτήσεις ασφάλειας έναντι κινδύνων, που επίσης απαριθμούνται, καθώς και τα εφαρμοζόμενα πρότυπα (π.χ. EN 280). (π.χ κιγκλίδωμα ικανού ύψους κ.α).

4.7.3.5 Προστατευτικό κάλυμμα της κονσόλας του χειριστηρίου για προστασία από τη σκόνη και τις καιρικές συνθήκες (π.χ σε περιβάλλον εργασίας που γίνονται αμμοβολές ή όταν το μηχανήμα είναι ακινητοποιημένο σε εξωτερικό χώρο περιοχής Ναυστάθμου).

4.7.3.6 Όργανα/δείκτες ελέγχου και χειριστήρια εργονομικά τοποθετημένα και ευδιάκριτα. Με την Τεχνική Προσφορά υποβάλλεται κατάλογος με περιγραφή των οργάνων/δεικτών και των χειριστηρίων, σύμφωνα και με την παράγραφο 4.2.3. Τα προαναφερθέντα όργανα / δείκτες και χειριστήρια αξιολογούνται ως προς την διευκόλυνση του έργου του χειριστή και την ασφάλεια / καλή λειτουργία του μηχανήματος.

4.7.3.7 Ρευματολήπτη (φίς) και ρευματοδότη (πρίζα) 220-230 V με διακόπτη και κατάλληλη διάταξη καλωδίωσης – προστατευμένη, έτσι ώστε να μεταφέρουμε ηλεκτρικό ρεύμα από εξωτερική παροχή ηλεκτρικού ρεύματος, από την βάση του μηχανήματος στο

καλάθι, για δυνατότητα χρήσης ηλεκτρικών εργαλείων σε όλη τη διαδρομή ανύψωσης του καλάθιού.

4.7.3.8 Ακροφύσιο αέρα υψηλής πίεσης με εσωτερική σωλήνωση και ίδιο ακροφύσιο στην βάση του ανυψωτικού μηχανισμού για εύκολη σύνδεση με παροχή αέρα υψηλής πίεσης.

4.7.3.9 Εσωτερικό κάτοπτρο για την ενίσχυση της οπίσθιας ορατότητας.

4.7.4 Πρόσθετα χαρακτηριστικά του καλαθοφόρου ανυψωτικού μηχανήματος, που βελτιώνουν τις συνθήκες εργασίας του σύμφωνα με τις παραγράφους 4.6 και 4.7. Υποβάλλονται με την Τεχνική Προσφορά σχέδια, φωτογραφίες, διαγράμματα και αντίγραφα εγχειριδίων κλπ. Τα προαναφερθέντα στοιχεία είναι αποδεκτό να αποτελούν μέρος των τεχνικών φυλλαδίων της παραγράφου 9.

4.8 Προστασία Περιβαλλοντικών Συνθηκών Λειτουργίας

4.8.1 Κάθε μηχανήμα διαθέτει βαφή με αντισκωριακή προστασία, που περιγράφεται στην Τεχνική Προσφορά, για διαβρωτικό περιβάλλον εργασίας όπως ο Ναύσταθμος και υψηλές απαιτήσεις όσον αφορά τις συνθήκες εργασίας όπως είναι οι εργασίες αμμοβολής. Στην Τεχνική Προσφορά δηλώνεται η βεβαιωμένη από το εργοστάσιο κατασκευής του μηχανήματος εγγύηση της αντισκωριακής προστασίας βαφής σε έτη.

4.8.2 Η τελική βαφή (εσωτερική – εξωτερική) είναι ομοιόμορφη και επιμελημένη.

4.8.3 Το χρώμα κάθε μηχανήματος είναι σύμφωνο με τις απαιτήσεις της διακήρυξης.

4.9 Ρυμούλκηση: Κάθε μηχανήμα διαθέτει διάταξη έλξης στο οπίσθιο τμήμα του. Στην Τεχνική Προσφορά δηλώνονται ο τύπος της διάταξης και το φορτίο έλξης του μηχανήματος.

4.10 Παρελκόμενα: Κάθε μηχανήμα συνοδεύεται και από τον ακόλουθο εξοπλισμό

4.10.1 Φορητός πυροσβεστήρας ξηράς κόνεως για κατηγορίες πυρκαγιάς A, B, C και για ηλεκτρικό ρεύμα τάσης έως 1000 V, με βάση. Κατασκευασμένος και επισημασμένος, σύμφωνα με τα άρθρα 3 και 4 της Κοινής Υπουργικής Απόφασης (ΚΥΑ) 618/43 (ΦΕΚ 52/Β/2005). Στην Τεχνική Προσφορά δηλώνεται η κατασβεστική ικανότητα του πυροσβεστήρα, αντίστοιχη του τύπου και του μεγέθους του μηχανήματος.

4.10.2 Κιβώτιο Α΄ βοηθειών.

4.10.3 Τρίγωνο βραδυπορείας και Τρίγωνο ακινητοποίησης.

4.10.4 Εργαλειοθήκη με συλλογή εργαλείων, απαραίτητων για την προληπτική συντήρηση του μηχανήματος. Τα εργαλεία πρέπει να είναι επιχρωμιωμένα ή να φέρουν άλλη αντιοξειδωτική προστασία. Κατάλογος των εργαλείων περιλαμβάνεται στην Τεχνική Προσφορά.

4.11 Επισημάνσεις Υλικού

4.11.1 Επισημάνσεις Μηχανήματος: Κάθε μηχάνημα φέρει ευκρινή, ευανάγνωστη και ανεξίτηλη σήμανση, που παρέχει τουλάχιστον τα ακόλουθα στοιχεία, σύμφωνα με τις Οδηγίες 2006/42/EK και 2014/30/ΕΕ:

4.11.1.1 Εμπορική επωνυμία και διεύθυνση του κατασκευαστή και ενδεχομένως του εντολοδόχου του.

4.11.1.2 Σήμανση CE.

4.11.1.3 Χαρακτηρισμός σειράς ή τύπου.

4.11.1.4 Αριθμός σειράς.

4.11.1.5 Έτος κατασκευής.

4.11.1.6 Πληροφορίες, που απαιτούνται για την ασφαλή χρήση ή/και προβλέπονται από το πρότυπο σχεδίασης / κατασκευής (π.χ. EN 280), οι οποίες δηλώνονται στην Τεχνική Προσφορά, όπως:

4.11.1.6.1 Μάζα μηχανήματος χωρίς φορτίο.

4.11.1.6.2 Διάγραμμα της ανύψωσης του καλαθιού καθ' όλη τη διαδρομή αυτού.

4.11.2 Επισημάνσεις ηλεκτροκινητήρων: Οι ηλεκτροκινητήρες κάθε μηχανήματος φέρουν ευκρινή, ευανάγνωστη και ανεξίτηλη σήμανση, που παρέχει τουλάχιστον τα ακόλουθα:

4.11.2.1 Στοιχεία, σύμφωνα με την Οδηγία 2006/42/EK.

4.11.2.2 Σήμανση CE.

5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ: Κάθε μηχάνημα φέρει ευκρινή, ευανάγνωστη και ανεξίτηλη σήμανση, με τα ακόλουθα:

5.1 Ένδειξη: «ΙΔΙΟΚΤΗΣΙΑ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ».

5.2 Στοιχεία προμηθευτή.

5.3 Αριθμός σύμβασης.

6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά

6.1.1 Κάθε μηχάνημα, παραδίδεται συνοδευμένο από τα αντίστοιχα εγχειρίδια / οδηγίες χρήσης / καταλόγους των παραγράφων 6.1.1.1 έως και 6.1.1.3, σε έντυπη και ηλεκτρονική μορφή (αρχεία εγγεγραμμένα σε οπτικό δίσκο), καθώς και τα αντίστοιχα έγγραφα των παραγράφων 6.1.1.4, 6.1.1.5, 7.1.1 και 7.3.1:

6.1.1.1 Οδηγίες χρήσης στην Ελληνική και στην Αγγλική, εφόσον η Ελληνική δεν είναι η γλώσσα του πρωτότυπου, συντεταγμένες σύμφωνα με την παράγραφο 1.7.4 και παραγράφου 4.4.2 του Παραρτήματος Ι της Οδηγίας 2006/42/EK.

6.1.1.2 Εγχειρίδιο συντήρησης παντός επιπέδου στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα, εφόσον δεν περιλαμβάνεται στις οδηγίες της παραγράφου 6.1.1.1.

6.1.1.3 Εικονογραφημένος κατάλογος στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα όλων των επί μέρους ανταλλακτικών με τις εμπορικές ονομασίες τους, τους κωδικούς αριθμούς (part numbers) του κατασκευαστή και των υποκατασκευαστών / αληθινών κατασκευαστών, καθώς και οδηγίες για αναγνώριση των εξαρτημάτων. Εφόσον υφίσταται, δίνεται και κωδικοποίηση των ανωτέρω ανταλλακτικών κατά NATO (NSN).

6.1.1.4 Έγγραφο παραγράφου 9.1.4.

6.1.1.5 Πιστοποιητικό Αρχικού Ελέγχου (Τύπου ΑΑ) μηχανήματος, που έχει εκδοθεί από αναγνωρισμένο Φορέα Ελέγχου, σύμφωνα με την ΚΥΑ 15085/593 (ΦΕΚ 1186/Β/25-8-2003). Ο Επιθεωρητής της Επιτροπής Παραλαβής της παραγράφου 6.2.1 είναι δυνατόν να παρευρίσκεται κατά την διενέργεια των απαιτούμενων ελέγχων / δοκιμών, όπως ορίζεται στην παράγραφο 6.2.3 .

6.1.2 Ο προμηθευτής προσκομίζει, κατά την παράδοση, αντίγραφο ανανεωμένου Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001, για όποιο από τα πιστοποιητικά της παραγράφου 9.1.2, που περιλαμβάνεται στην Τεχνική Προσφορά, λήγει πριν την παράδοση των μηχανημάτων.

6.1.3 Ο προμηθευτής προσκομίζει, εντός είκοσι (20) ημερολογιακών ημερών από την παράδοση των μηχανημάτων, Απόφαση Έγκρισης Τύπου Μηχανήματος Έργων καλαθοφόρου του αρμόδιου Υπουργείου, σύμφωνα με την ΚΥΑ Δ13ε/4800 (ΦΕΚ 708/Β/4-6-2003) και το άρθρο 16 του Ν. 4302 (ΦΕΚ 225/Α/8-10-2014).

6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

6.2.1 Σύνθεση Επιτροπής Παραλαβής (ΕΠ): Στην ΕΠ συμμετέχουν Επιθεωρητής του Ενιαίου Φορέα Ελέγχου Ανυψωτικών Μηχανημάτων των ΕΔ και χειριστής καλαθοφόρου. Η υπηρεσία εκτέλεσης του διαγωνισμού, να ορίσει την ΕΠ με την παραπάνω σύνθεση μετά την κατακύρωση. Η ΕΠ δύναται να παρευρίσκεται στους ελέγχους παραγράφου 6.1.1.5, μετά από ειδοποίηση / ενημέρωση του προμηθευτή.

6.2.2 Μακροσκοπικός έλεγχος: Η ΕΠ ελέγχει, για κάθε υπό παράδοση μηχανήμα, την σήμανση των παραγράφων 4.11 και 5, την αρτιότητα και την επιμέλεια της κατασκευής, τη βαφή, τα όργανα, τα ελαστικά και γενικότερα τον εξοπλισμό του μηχανήματος καθώς και την πληρότητα και την καταλληλότητα των παρελκομένων, την πληρότητα των εγχειριδίων και λοιπών εγγράφων και πιστοποιητικών της παραγράφου 6.1 και εξετάζει την συμφωνία τους με την ΠΕΔ και την Τεχνική Προσφορά του προμηθευτή.

6.2.3 Έλεγχος σύμφωνα με την ΚΥΑ 15085/593: Ο Επιθεωρητής Ανυψωτικών Μηχανημάτων της ΕΠ είτε παρευρίσκεται κατά την διενέργεια των απαιτούμενων ελέγχων / δοκιμών κάθε υπό παράδοση μηχανήματος, για την έκδοση των πιστοποιητικών της παραγράφου 6.1.1.5, εφόσον οι έλεγχοι / δοκιμές πραγματοποιούνται από Φορέα Ελέγχου στην Ελλάδα, ή εκτελεί τους ελέγχους / δοκιμές, που προβλέπονται κατά την επιθεώρηση ενός καλαθοφόρου μηχανήματος, σύμφωνα με την ΚΥΑ 15085/593 και τις διαδικασίες του Ενιαίου Φορέα Ελέγχου Ανυψωτικών Μηχανημάτων των ΕΔ.

6.2.4 Λειτουργικός έλεγχος μηχανημάτων: Πραγματοποιείται, κατά την κρίση της ΕΠ, επιπλέον του ελέγχου της παραγράφου 6.2.3.

6.2.5 Ο χειρισμός των μηχανημάτων, κατά την εκτέλεση των ελέγχων των παραγράφων 6.2.3 και 6.2.4, γίνεται από χειριστή του προμηθευτή.

6.2.6 Το μηχανήμα δεν παραλαμβάνεται από την ΕΠ στις ακόλουθες περιπτώσεις.

6.2.6.1 Σε περίπτωση απόκλισης του μηχανήματος κατά τον μακροσκοπικό και λειτουργικό του έλεγχο από την ΕΠ.

6.2.6.2 Σε περίπτωση έλλειψης εγγράφων και μη προσκόμισής τους σε εύλογο χρονικό διάστημα που ορίζεται από την ΕΠ.

## 7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

### 7.1 Εμπορική Εγγύηση

7.1.1 Ο προμηθευτής παρέχει έγγραφη εγγύηση καλής λειτουργίας κάθε μηχανήματος τουλάχιστον για δύο (2) έτη, από την ημερομηνία υπογραφής του πρωτοκόλλου ποσοτικής και ποιοτικής παραλαβής.

7.1.2 Κατά την διάρκεια της εγγύησης, ο προμηθευτής, χωρίς την επιβάρυνση των ΕΔ, επισκευάζει ή αντικαθιστά εξαρτήματα ή και ολόκληρο το μηχάνημα, για βλάβη ή φθορά, που δεν προέρχεται από εσφαλμένο χειρισμό του προσωπικού των ΕΔ ή από αντικανονική συντήρηση.

### 7.2 Εκπαίδευση

7.2.1 Ο προμηθευτής παρέχει, χωρίς την επιβάρυνση των ΕΔ εκπαίδευση, διάρκειας πέντε (5) τουλάχιστον ημερών, σε προσωπικό των ΕΔ (δύο (1) χειριστές ανά μηχάνημα και δύο (2) τεχνικούς) με αντικείμενο τον χειρισμό, την λειτουργία και την συντήρηση (στα μηχανικά, υδραυλικά, ηλεκτρικά και ηλεκτρονικά μέρη) των μηχανημάτων, σύμφωνα με αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης, που υποβάλλεται με την Τεχνική Προσφορά.

7.2.2 Η εκπαίδευση της παραγράφου 7.2.1 γίνεται σε χώρο των ΕΔ ή άλλο κατάλληλα εξοπλισμένο χώρο στον τόπο παράδοσης των μηχανημάτων, πριν ή αμέσως μετά την παράδοση.

### 7.3 Εξυπηρέτηση μετά την Πώληση

7.3.1 Ο προμηθευτής εγγυάται εγγράφως την παροχή τεχνικής βοήθειας για δέκα (10) τουλάχιστον έτη από την ποσοτική και ποιοτική παραλαβή κάθε μηχανήματος, καθώς και την πλήρη εφοδιαστική υποστήριξη του σε ανταλλακτικά για το ίδιο διάστημα. Τα παραγγελόμενα από τις ΕΔ ανταλλακτικά παραδίδονται εντός το πολύ δεκαπέντε (15) εργάσιμων ημερών.

7.3.2 Η πρώτη προληπτική συντήρηση κάθε μηχανήματος γίνεται δωρεάν, ως προς την εργασία και τα υλικά, από τον προμηθευτή.

## 8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Τόπος Παράδοσης: Ορίζεται στην διακήρυξη.

8.2 Χρόνος Παράδοσης: Το μέγιστο τρεις (3) μήνες από την υπογραφή της σύμβασης, εκτός αν ορισθεί διαφορετικά στην διακήρυξη.

## 9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

9.1 Στην Τεχνική Προσφορά συμπεριλαμβάνονται:

9.1.1 Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΡΟΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ», υπόδειγμα του οποίου, με οδηγίες συμπλήρωσης, βρίσκεται αναρτημένο στην διαδικτυακή τοποθεσία του ΓΕΕΘΑ, για τις Προδιαγραφές Ενόπλων Δυνάμεων (<https://prodiagrafes.army.gr>).

9.1.2 Αντίγραφα ισχυόντων Πιστοποιητικών Συμμόρφωσης Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001, για το δηλωθέν στην παράγραφο 4.1.5 εργοστάσιο κατασκευής του μηχανήματος.

9.1.3 Αντίγραφο ισχύοντος Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001 ενός εξουσιοδοτημένου συνεργείου εντός της περιοχής που απαιτεί η διακήρυξη, για την τεχνική υποστήριξη των μηχανημάτων, εφόσον διατίθεται.

9.1.4 Δήλωση συμμόρφωσης προς τις εφαρμοζόμενες Οδηγίες (2006/42/EK, 2014/30/EE), συντεταγμένη σύμφωνα με τα σχετικά παραρτήματα των οδηγιών, η οποία αναφέρει τα εναρμονισμένα ή άλλα διεθνή πρότυπα, που χρησιμοποιήθηκαν για την ικανοποίηση των Ευρωπαϊκών οδηγιών.

9.1.5 Τα πιστοποιητικά των παραγράφων 9.1.2 και 9.1.3 έχουν εκδοθεί από φορέα διαπιστευμένο από το ΕΣΥΔ ή άλλο φορέα διαπίστευσης, που μετέχει σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότιμης Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας.

9.1.6 Τεχνικά φυλλάδια (prospectus) με φωτογραφίες ή/και ηλεκτρονικά αρχεία με σχέδια και λεπτομερείς τεχνικές περιγραφές των μηχανημάτων. Τα φυλλάδια είναι στην Ελληνική ή στην Αγγλική και δείχνουν την πλήρη κατασκευαστική συγκρότηση και διάταξη των μηχανημάτων.

9.1.7 Κατάλογος πρόσθετου εξοπλισμού ή παρελκομένων (options), τα οποία ως σκοπό έχουν την βελτίωση της απόδοσης και του χειρισμού των μηχανημάτων.

9.1.8 Κατάλογος ειδικών εργαλείων, τα οποία λόγω της ιδιοκατασκευής τους είναι απαραίτητα για την εκτέλεση επισκευών από τις ΕΔ.

9.1.9 Αναλυτικός κατάλογος των απαραίτητων, κατά την κρίση του προμηθευτή, ανταλλακτικών και αναλώσιμων για την προληπτική συντήρηση ενός μηχανήματος, σύμφωνα με τις οδηγίες του κατασκευαστή που περιέχονται στο service manual. Τα υλικά είναι κωδικοποιημένα όπως στον κατάλογο της παραγράφου 6.1.1.3.

9.1.10 Πλήρης κατάλογος εξουσιοδοτημένων συνεργείων στην Ελλάδα με διευθύνσεις και αριθμούς τηλεφώνων, στον οποίο περιλαμβάνεται τουλάχιστον ένα (1) συνεργείο εντός της περιοχής, που ορίζεται στην παράγραφο 9.1.3.

9.1.11 Τα έγγραφα των παραγράφων 4.1.5, 4.2.5, 4.7.1, 4.7.3.6, 4.7.4, 4.10.4 και 7.2.1.

9.2 Στην Οικονομική Προσφορά συμπεριλαμβάνονται:

9.2.1 Ιδιαίτερος τιμοκατάλογος του εξοπλισμού της παραγράφου 9.1.7.

9.2.2 Το συνολικό κόστος των ειδικών εργαλείων της παραγράφου 9.1.8.

9.2.3 Ιδιαίτερος τιμοκατάλογος ανταλλακτικών / αναλώσιμων υλικών της παραγράφου 9.1.9, με τιμές ισχύουσες για τουλάχιστον 6 μήνες μετά την υπογραφή των πρωτοκόλλων ποσοτικής και ποιοτικής παραλαβής.

10.1 Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ νοείται ότι υλοποιείται σύμφωνα με τις κατασκευαστικές μεθόδους και τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας των ανυψωτικών καλαθοφόρων μηχανημάτων.

10.2 Λέξεις κλειδιά: Καλαθοφόρα ανυψωτικά μηχανήματα, ανυψωτικά μηχανήματα προσώπων, βιομηχανικά μηχανήματα έργου.

### **ΣΥΝΤΑΧΘΗΚΕ**

Αντιπλοίαρχος Σ. Παπαδημητρόπουλος ΠΝ

### **ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ**

Πλοίαρχος (Μ) Σ. Τερπένου ΠΝ

## ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΡΟΣ ΤΗΝ ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΤΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

(υπόδειγμα)

ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΕΔ<sup>(1)</sup>:ΕΚΔΟΣΗ ΠΕΔ<sup>(2)</sup>:ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ ΠΕΔ<sup>(3)</sup>:

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ ΠΕΔ <sup>(4)</sup>	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΑΠΑΙΤΗΣΗΣ (επιγραμματικά) <sup>(5)</sup>	ΑΠΑΝΤΗΣΕΙΣ - ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΠΡΟΣΦΕΡΟΝΤΟΣ <sup>(6)</sup>

Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ<sup>(7)</sup>

(σφραγίδα- υπογραφή)



## 1. ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ ΦΥΛΛΟΥ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ:

2. (1) Αναγράφεται ο κωδικός της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: ΠΕΔ-A-00079)

3. (2) Αναγράφεται η έκδοση της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 1η)

4. (3) Αναγράφεται η τροποποίηση της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 1η). Στην περίπτωση μη ύπαρξης τροποποίησης, η θέση αυτή του εντύπου παραμένει κενή.

5. (4) Αναγράφεται ο αριθμός παραγράφου ή υποπαραγράφου της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 4.6.1). Στον πίνακα του Φύλλου Συμμόρφωσης αναγράφονται απαραίτητα όλες οι παράγραφοι και υποπαράγραφοι του κυρίως κειμένου και των παραρτημάτων και προσθηκών. Εφόσον μία παράγραφος ή/και υποπαράγραφος έχει καταργηθεί από την αναγραφόμενη τροποποίηση, η συγκεκριμένη παράγραφος ή υποπαράγραφος της προδιαγραφής δεν περιλαμβάνεται στον πίνακα του Φύλλου Συμμόρφωσης. Στον πίνακα περιλαμβάνονται και παράγραφοι ή/και υποπαράγραφοι που προστέθηκαν με την αναγραφόμενη τροποποίηση.

6. (5) Αναγράφεται ο τίτλος της παραγράφου της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση, που αντιστοιχεί στον αριθμό που συμπληρώθηκε στην ίδια γραμμή της πρώτης στήλης του πίνακα (Παράδειγμα: Ελασματοουργικές Εργασίες). Στην περίπτωση υποπαραγράφων για τις οποίες δεν υπάρχει τίτλος, αναγράφεται είτε σύντομη περιγραφή του περιεχομένου της υποπαραγράφου, ή οι πρώτες τρεις ως πέντε λέξεις της υποπαραγράφου, ακολουθούμενες από αποσιωπητικά. Εφόσον ο τίτλος, το περιεχόμενο ή η σύνταξη μιας παραγράφου ή υποπαραγράφου έχει τροποποιηθεί από την αναγραφόμενη τροποποίηση, συμπληρώνεται ο τίτλος, το περιεχόμενο ή οι αρχικές λέξεις που αναφέρονται στην τροποποίηση. Στους πίνακες τεχνικών χαρακτηριστικών αναφέρεται η ονομασία της κάθε ιδιότητας.

7. (6) Αναγράφεται παρατήρηση, ως προς την συμφωνία ή την υπερέκλυση της σχετικής απαίτησης, της παραγράφου ή υποπαραγράφου της προδιαγραφής που αντιστοιχεί στον αριθμό που συμπληρώθηκε στην ίδια γραμμή της πρώτης στήλης του πίνακα (Παράδειγμα: Συμφωνώ). Στην περίπτωση υπερέκλυσης, αυτή αιτιολογείται και, κατά περίπτωση, επισυνάπτονται σχετικά έγγραφα, που επιβεβαιώνουν την αιτιολόγηση. Γίνεται επίσης αναγραφή (ή επισύναψη), ζητούμενων στην προδιαγραφή στοιχείων ή διευκρινήσεων. Για τις παραγράφους ή υποπαραγράφους, που τυχόν δεν αφορούν τη συγκεκριμένη προμήθεια, αναφέρεται στην τρίτη στήλη του πίνακα η παρατήρηση, «Μη σχετική», ή άλλη παρόμοια. Οι παρατηρήσεις αφορούν στην προδιαγραφή, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση, όπως τροποποιήθηκε από την αναφερόμενη τροποποίηση.

8. (7) Χώρος για την υπογραφή και τη σφραγίδα του προσφέροντος.

## ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ:

1. Το παραπάνω αναλυτικό «Φύλλο Συμμόρφωσης» (ΦΣ) θα αποτελεί το κύριο μέρος της τεχνικής προσφοράς. Στο ΦΣ θα γίνεται συσχέτιση της προσφοράς προς όλες τις απαιτήσεις της ΠΕΔ, παράγραφο προς παράγραφο και θα αναφέρονται με λεπτομέρεια όλες οι συμφωνίες ή τυχόν αποκλίσεις και θα συμπεριλαμβάνονται όλα τα στοιχεία ή διευκρινίσεις που ζητούνται στην ΠΕΔ (τιμές μεγεθών, απαντήσεις σε ερωτήματα κλπ), με παραπομπές σε υποβληθέντα τεχνικά φυλλάδια / prospectus του παραγωγού, όπου κρίνεται αναγκαίο.
2. Οι § 2, 3 και 9 δεν χρειάζονται συμπλήρωση.